


Abnahme-Prüfzeugnis 3.1 nach EN 10204				Ausg. 1/05	
<b>Kunde:</b> Air Liquide AGS GmbH Depotstr. 1 D-63457 Hanau				<b>PHÖNIX-Werk-Nr.:</b>  IA 90 427 / 8	
<b>Bestell-Nr.:</b> 4500024758 <b>Bestell-Datum:</b> 22.02.2005				<b>Menge:</b> 4	
<b>Produkt:</b> Durchgang-Absperrventil mit Faltenbalg <b>Typ:</b> 925B0150659019.1002 <b>DN:</b> 50 <b>PN:</b> 40				<b>Kennzeichnung:</b>  V71152, V71171, V71252, V71271 CE0525 öl- und fettfrei für O <sub>2</sub>	
<b>Lieferbedingungen:</b> <input checked="" type="checkbox"/> DGRL 97/23 EG <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 <input type="checkbox"/> GEST 89/140 <input checked="" type="checkbox"/> Kundenanforderung					
<b>Prüfanforderungen:</b> DIN 3230 Teil 3					
<b>Prüfergebnisse</b>					
<b>Prüfart</b>	<b>Umfang</b>	<b>Prüfdruck</b>	<b>Prüfmedium</b>	<b>Prüfzeit</b>	<b>Ergebnis</b>
Festigkeitsprüfung	100 %	60 bar	Wasser	1 min	OK
Dichtheit nach Aussen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK
<b>Bemerkung:</b> Die Durchführung der Druckproben erfolgte an einem Prüfstand, dessen Manometer einer jährlichen Kalibrierung unterliegen.					
<b>Kontrollergebnisse</b>					
<b>Inspektion</b>	<b>Umfang</b>	<b>Anforderungen &amp; Normen</b>			<b>Ergebnis</b>
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN			OK
Markierung	100 %	AD 2000 A4 + Kundenangaben			OK
Anstrich / Grundierung		<input type="checkbox"/> Werkstandard <input type="checkbox"/> Kundenspezifikation			
Funktion	100 %				OK
<b>Verwendete Werkstoffe</b>					
<b>Bauteile</b>	<b>Werkstoffe</b>	<b>Modelle</b>	<b>Bemerkung</b>		
Gehäuse	1.4571	PAW 595			
Deckel	1.4404	PAW 564			
Flansch	1.4571	Ø 130, Ø 290			
Rohr	1.4571	Ø 60,3 x 5,54			
Stiftschraube	A 4 – 70	M 16 x 60			
Mutter	A 4 – 70	M 16			
<b>Trocknung:</b> 3 h, 120° C.					
Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Komm. Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.					
Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontroll-ergebnisse freigegeben.					
<b>Volkmarsen,</b>  <b>Datum:</b> 08.07.2005			<b>PHÖNIX ARMATUREN-WERKE</b>   <b>Langhelm</b> <b>(Abnahmebeauftragter)</b>		

20036 KOSICE

## Abnahme-Prüfzeugnis B nach EN 10204 (DIN 50049/3.1B) Ausg. 4/92

Kunde: Messer AGS GmbH  
Depotstr. 1  
D-63457 Hanau

PHÖNIX-Werk-Nr.:

IP 87 838 / 9

Bestell-Nr.: 4100000608  
Bestell Datum: 29.05.2004

Menge: 5

Produkt: Durchgang-Absperrventil mit Faltenbalg  
Typ: 925B.15.26.21.1000  
DN/NPS: 80  
PN /ANSI: 40

Kennzeichnung:

GV71152, **GV71171**,  
GV71252, GV71271,  
GV40171, CE 0525

Lieferbedingungen: ☒ DGRL 97/23 EG ☒ AD 2000 ☐ GEST 89/140 ☒ Kundenforderung

Prüfanforderungen: DIN 3230 Teil 3

### Prüfergebnisse

Prüfart	Umfang	Prüfdruck	Prüfmedium	Prüfzeit	Ergebnis
Festigkeitsprüfung	100 %	60 bar	Wasser	1 min	OK
Dichtheit nach Außen	100 %	6 bar	Luft/Nekal	1 min	OK
Dichtheit im Sitz	100 %	6 bar	Luft/Leckrate 1	1 min	OK

### Kontrollergebnisse

Inspektion	Umfang	Anforderungen & Normen	Ergebnis
Hauptabmessungen	100 %	Herstellerstandard + DIN	OK
Markierung	100 %	DIN EN 19 + Kundenangaben	OK
Anstrich/Grundierung		( ) Werkstand. ( ) Kundenspez.	OK
Funktion	100 %		OK

### Verwendete Werkstoffe

Bauteile	Werkstoffe	Modelle	Bemerkung
Gehäuse	1.4408	PAW 2686	
Deckel	1.4408	PAW 3850	
Flansch	1.4571	Ø 200	
	1.4571	Ø 290	
Rohr	1.4571	Ø 106 x 70	
Stiftschraube	A 4 - 70	M 16 x 65	
	A 4 - 70	M 16 x 70	
Mutter	A 4 - 70	M 16	

Öl- und fettfrei für O<sub>2</sub>.

Trocknung: 3 h, 120° C.

Die verwendeten Schmelzen sind mit Abnahmeprüfzeugnis B des Rohteilherstellers belegt und archiviert. Auf Anforderung können diese Bescheinigungen gegen Kostenerstattung nachgereicht werden. Dazu sind die PHÖNIX-Kom.-Nr. & Chargen-Nr. der Teile anzugeben.

Die Prüfanforderungen wurden erfüllt. Die Armaturen wurden aufgrund der Prüf- und Kontroll-ergebnisse freigegeben.

Volkmarsen

PHÖNIX ARMATUREN-WERKE

Datum: 22.09.2004

(Werksachverständiger)